



Ein Unternehmen der AGR Gruppe

## Mobile Gasfackel

für Reparatur und Instandsetzungsarbeiten





Sowohl bei Entspannungs- als auch bei Spülvorgängen von Gasleitungen und Gasspeichern entstehen ohne technische Maßnahmen nicht unerhebliche, aber vermeidbare Treibhausgasemissionen. Mit den mobilen Fackelanlagen von LAMBDA lassen sich bei Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten erhebliche Einsparpotenziale realisieren. Mobile Fackelanlagen von LAMBDA zeichnen sich durch eine hohe Verfügbarkeit und eine sichere Anwendung aus. Die mobilen Fackelanlagen arbeiten nach dem Prinzip der vorgemischten Oberflächenverbrennung, welches gegenüber herkömmlichen Brennern mit Diffusionsflamme zahlreiche Vorteile bietet.

- Modularer Aufbau für ein exzellentes Preis-Leistungsverhältnis
- Kaum sichtbare Flamme, geringe Wärmestrahlung
- Sehr geringe Schallemissionen
- Bis zu 99,99 % Emissionsminderungsgrad
- Kompakte Bauform, sehr hohe spezifische Leistung
- Geringer Montageaufwand und kurze Inbetriebnahmedauer
- Geringer Wartungs- und Instandhaltungsaufwand

### Technische Daten

| Bezeichnung                                 | MGF 0.5                                                                                                            | MGF 3.0                            | MGF 12.0                           |
|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Thermischer Lastbereich (kW <sub>th</sub> ) | 10–100                                                                                                             | 25–250                             | 50–500                             |
| Max. Gasvolumenstrom (Nm <sup>3</sup> /h)   | 50                                                                                                                 | 300                                | 1.200                              |
| Notwendiger Vordruck (mbar)                 | 100                                                                                                                | 100                                | 100                                |
| Verbrennungstemperatur (°C)                 | 1.000–1.200                                                                                                        |                                    |                                    |
| Verbrennungsverfahren                       | Vorgemischte Oberflächenverbrennung                                                                                |                                    |                                    |
| Luftzuführung                               | geregeltes Verbrennungsluftgebläse                                                                                 |                                    |                                    |
| Sicherheitstechnik                          | Temperaturüberwachte Deflagrationssicherung, Druck- und Temperaturüberwachung, DVGW- und einzeln geprüfte Bauteile |                                    |                                    |
| Spannungsversorgung                         | CEE 16A                                                                                                            | CEE 32A                            | CEE 63A                            |
| Schaltanlage                                | LAMBDA Schaltanlage für IT- und TN-Netze, mit SPS und eigensicheren Schaltkreisen, Outdoor-HMI-Panel               |                                    |                                    |
| Optionen                                    | Regelstrecken MD und HD, Mengenmessung, Gebläse und Ferneinwahl                                                    |                                    |                                    |
| Transport                                   | Pkw-Hänger<br>(Gewicht < 2.500 kg)                                                                                 | Pkw-Hänger<br>(Gewicht < 3.200 kg) | auf Anfrage /<br>projektspezifisch |

Die mobilen Fackelanlagen sind in verschiedenen Leistungsklassen bis 12 MW<sub>th</sub> verfügbar und können je nach Ausführung auf einem Pkw- oder Lkw-Anhänger transportiert werden. Die moderne Steuerungs- und Regelungstechnik gewährleistet dabei, dass die Anlagen von dem Betriebspersonal nach kurzer Einweisung sicher bedient werden können. Mit individuellen Betriebsmodi werden die Anforderungen an die verschiedenen Gasqualitäten wie beispielsweise L- oder H-Gas realisiert.

Durch die Eignung der Fackelanlagen für höhere Wasserstoffanteile sind die mobilen Fackelanlagen zudem zukunftssicher.

Die Fackelanlagen können je nach Kundenwunsch vollständig aus korrosionsbeständigen Edelstählen gefertigt werden. Gasführende Leitungen genügen hierbei allen Anforderungen der einschlägigen Regelwerke. Sämtliche Mess- und Regeltechnik sowie alle Armaturen verfügen über die für den Einsatzzweck notwendigen Zertifizierungen.

